

Modellreihe D-ep

Elektrische Umkehrosmose-Systeme zur kostengünstigen Herstellung von demineralisiertem Wasser

Die Vorteile auf einen Blick:

- Kostengünstige und sichere Produktion von demineralisiertem Wasser
- Mit elektrischer Druckerhöhungspumpe zur Kapazitätssteigerung
- **Ideal geeignet für die automatische Versorgung von mehreren Sterilisatoren oder Thermodesinfektoren bei einem sehr hohen Tagesbedarf an VE-Wasser und bei allen Leitungswasser-Härtegraden**
- Mit automatischer Systemabschaltung bei unterbrochener Wasserzufuhr
- Mit automatischer Systemabschaltung bei vollem Vorratsbehälter (Druckschalter aus Edelstahl)
- Mit Edelstahlmanometer zur visuellen Füllstandskontrolle des Vorratsbehälters
- Sichere Niederspannung 24 VAC und 24 VDC
- In 5 Modellvarianten von 240 Liter bis 1.680 Liter Tagesleistung lieferbar



Optionales Zubehör:

- Vorratsbehälter mit einem Brutto-Volumen von 19, 35, 60 oder 80 Liter
- Leitwert-Controller zur manuellen oder automatischen Kontrolle des Produktionsprozesses
- Entnahmehähne in unterschiedlichen Designs
- Reinigungspistole
- VE-Patronen
- Weiteres Zubehör: siehe VEWAMED® Preisliste



Weitere Produktvorteile:

- Umkehrosmose-Technik entfernt zuverlässig und umweltschonend möglich vorhandene Bakterien, Viren, Chlor, Härtebildner, Schwermetalle, Nitrat, Medikamentenrückstände, Pestizide, etc.
- Alle verwendeten Materialien, Druckschläuche und Komponenten sind lebensmittelecht.
- Kundenspezifische Systemanpassungen sind möglich
- Hohe Standzeiten der Filterkartuschen ermöglichen geringen Service-Aufwand.
- Detailliertes Handbuch (Installation, Bedienung, Desinfektion, Wartung, Tipps und Tricks)

Modellreihe D-ep

TECHNISCHE DATEN

VEWAMED® WASSER-AUFBEREITUNGS-SYSTEM	
Produktionskapazität: (Angaben sind Richtwerte bei einer Wassertemperatur von ca. 20°C und ohne Tankgedrückt)	VEWAmD D50ep: 10 Liter/Stunde (240 Liter/Tag)
	VEWAmD D75ep: 15 Liter/Stunde (360 Liter/Tag)
	VEWAmD D100ep: 20 Liter/Stunde (480 Liter/Tag)
	VEWAmD D200ep: 30 Liter/Stunde (720 Liter/Tag)
	VEWAmD D500ep: 70 Liter/Stunde (1.680 Liter/Tag)
Mit integriertem Service-Ventil:	Ermöglicht die Leitfähigkeitsmessung des Permeats direkt nach der Membran und vor dem Ionenaustauscher und zusätzlich eine einfache Druckentlastung für Membran- und Filterwechsel
Filterstufen VEWAmD D50ep:	1. Stufe: Aktivkohle-Blockfilter VCB5-10 mit 5 µm Filtration 2. Stufe: Sedimentfilter VSF1-10 mit 1 µm Filtration 3. Stufe: Hochleistungsmembran VDF50 mit Rückhaltequote von ca. 95% 4. Stufe: Ionenaustauscher VIO3-10 mit hoher Kapazität
Filterstufen VEWAmD D75ep, VEWAmD D100ep, VEWAmD D200ep und VEWAmD D500ep:	1. Stufe: Sedimentfilter VSF20-10 mit 20 µm Filtration Sedimentfilter VSF50-10 mit 50 µm Filtration (bei D500ep) 2. Stufe: Aktivkohle-Blockfilter VCB10-10 mit 10 µm Filtration 3. Stufe: Sedimentfilter VSF5-10 mit 5 µm Filtration 4. Stufe: Hochleistungsmembran VDF75 oder VDF100 (2 Stück bei D200ep) Hochleistungsmembran VDF500 (bei D500ep) jeweils mit einer Rückhaltequote von je ca. 95%
Standzeit Vorfilter:	12 Monate (in Abhängigkeit von der Sediment-Belastung)
Standzeit Membran:	ca. 4 Jahre (in Abhängigkeit von der Rohwasserqualität bzw. der Wasserhärte)
Wirkungsgrad:	Optimal eingestellt auf ca. 1:1 - 1:3 (Verhältnis Permeat zu Abwasser)
Niederdruckschalter:	Zur automatischen Systemabschaltung bei unterbrochener Wasserzufuhr
Hochdruckschalter (aus Edelstahl):	Zur automatischen Systemabschaltung bei vollem Vorratsbehälter
Manometer für Vorratsbehälter:	Edelstahlmanometer zur visuellen Füllstandskontrolle des Vorratsbehälters
Schlauchverbinder und Schläuche:	John Guest Steckverbinder und John Guest Druckschläuche
Filteraufnahme (Filterblech):	Aluminium (pulverbeschichtet weiß)
Spannungsversorgung:	Sichere Niederspannung 24 VAC oder 24 VDC (bei VEWAmD D500ep)
Standzeit der Filtergehäuse:	10 Jahre (Farbe: weiß)
Geprüfte Systemqualität:	Bestätigt über Prüfprotokoll und Seriennummer
Systemkonfiguration:	Optimale Systemkonfiguration erlaubt einen schnellen Service
Systemabmessungen (B x H x T):	D50ep, D75ep, D100ep: 39,5 x 50,0 x 19,5 cm
	D200ep, D500ep: 39,5 x 54,0 x 21,0 cm
Lieferumfang:	System mit Transformator, Installationsmaterial und Bedienerhandbuch
EINSATZVORAUSSETZUNGEN	
Wasserdruck:	0,8 bis 7,0 bar
Härtebereich:	Alle Härtebereiche 1 (weich) bis 4 (sehr hart)
Wassertemperatur:	4,0°C bis 38,0°C
MODELLE	BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.
VEWAmD Modellreihe D-ep:	D50ep / 11327 D75ep / 11334 D100ep / 11328
	D200ep / 11330 D500ep / 11336
VERBRAUCHSKOMPONENTEN	BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.
VEWAmD D50ep:	Wartungsset WS1 / 20311 Membran VDF50 / 20161
VEWAmD D75ep:	Wartungsset WS3 / 20313 Membran VDF75 / 20162
VEWAmD D100ep und D200ep:	Wartungsset WS3 / 20313 Membran VDF100 / 20163 (2 x bei D200ep)
VEWAmD D500ep:	Wartungsset WS9 / 20319 Membran VDF500 / 20164
Optionales Zubehör und Ersatzteile:	siehe VEWAMED® Preisliste

© VEWAMED 2022 / Technische Änderungen vorbehalten

VEWAMED®
Wasser-Aufbereitungs-Systeme

VEWAMED GmbH & Co. KG
Weil der Städter Str. 55a
D-71272 Renningen
Tel: +49 (0) 71 59-93 98 543
Fax: +49 (0) 71 59-93 38 807
info@vewamed.de
https://vewamed.de

überreicht durch: