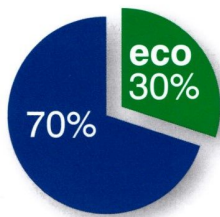


Modellreihe E-i

Umkehrosmose-Systeme mit integriertem Ionenaustauscher zur kostengünstigen Herstellung von demineralisiertem Wasser

Die Vorteile auf einen Blick:

- Kostengünstige und sichere Produktion von demineralisiertem Wasser
- Kompaktes Aluminiumgehäuse
- Interner Vorratsbehälter 8 Liter brutto
- Integrierter Leitwert-Controller zur Kontrolle des Produktionsprozesses
- Ideal geeignet für die automatische Versorgung von Sterilisatoren bei einem höheren Tagesbedarf an VE-Wasser und bei allen Leitungswasser-Härtegraden
- Inkl. Entnahmehahn (weiß)
- Betrieb erfolgt nur mit Wasserdruck (kein Stromanschluss notwendig)
- **eco**-Modelle mit Wasserspar-Technologie



Wasser sparen mit **eco-Modul**:

- Das **eco-Modul** hält den Wirkungsgrad über die gesamte Tankfüllung konstant.
- Dadurch ist eine Wassereinsparung bis zu 70% gegenüber herkömmlichen Wasser-Aufbereitungs-Systemen mit Umkehrosmose-Technologie möglich.
- Zur Verdeutlichung: Bei einem Bedarf an destilliertem Wasser von 20 Liter pro Tag kann durch das **eco-Modul** über 30.000 Liter Leitungswasser pro Jahr eingespart werden.
- Weitere Vorteile des **eco-Moduls**: Höhere Reinheit des Permeats, schnellere Auffüllung des Vorratsbehälters und geringere Belastung der Vorfilter, der Membran und des Ionenaustauschers.

Weitere Produktvorteile:

- Umkehrosmose-Technik entfernt zuverlässig und umweltschonend möglich vorhandene Bakterien, Viren, Chlor, Härtebildner, Schwermetalle, Nitrat, Medikamentenrückstände, Pestizide, etc.
- Alle verwendeten Materialien, Druckschläuche und Komponenten sind lebensmittelecht.
- Kundenspezifische Systemanpassungen sind möglich
- Hohe Standzeiten der Filterkartuschen ermöglichen geringen Service-Aufwand.
- Detailliertes Handbuch (Installation, Bedienung, Desinfektion, Wartung, Tipps und Tricks)

Modellreihe E-i

TECHNISCHE DATEN

VEWAMED® WASSER-AUFBEREITUNGS-SYSTEM	
Produktionskapazität:	VEWAMED E50i und E50i-eco: ca. 8 Liter/Stunde (ca. 190 Liter/Tag) (Angaben sind Richtwerte bei 3,4 bar Wasserdruck und bei einer Wassertemperatur von 25°C und ohne Tankgedrückt)
Leitwert-Controller:	Integrierter Leitwert-Controller zur Kontrolle des Produktionsprozesses (überprüft auf Knopfdruck den Leitwert des demineralisierten Wassers und des Permeats)
Filterstufen:	1. Stufe: Inline-Aktivkohlfiler VOC1-10 2. Stufe: Inline-Sedimentfilter VOSF5-10 mit 5 µm Filtration 3. Stufe: Hochleistungsmembran VDF50 mit Rückhaltequote von ca. 95% 4. Stufe: 2 Stück Inline-Ionenaustauscher VOIO-10 mit hoher Kapazität
Standzeit Ionenaustauscher:	ca. 300 Tage bei 5 Liter dem. Wasser pro Tag, Leitungswasser mit 14°dH und Permeat mit 40 µS/cm (Auszug aus Standzeitabelle)
Standzeit Vorfilter:	12 Monate (in Abhängigkeit von der Sediment-Belastung)
Standzeit Membran:	ca. 6 Jahre (in Abhängigkeit von der Rohwasserqualität bzw. der Wasserhärte)
Wirkungsgrad:	Optimal eingestellt auf ca. 1:1 - 1:3 (Verhältnis Permeat zu Abwasser)
Schlauchverbinder:	John Guest Steckverbinder
Druckschläuche:	John Guest
Systemgehäuse:	Aluminium (pulverbeschichtet weiß)
Weitere Systemkomponenten:	Markenkomponenten der führenden Hersteller
Geprüfte Systemqualität:	Bestätigt über Prüfprotokoll und Seriennummer
Systemkonfiguration:	Optimale Systemkonfiguration erlaubt einen schnellen Service
Bedienerhandbuch:	Installation, Bedienung, Desinfektion und Wartung
Systemabmessungen (B x H x T):	21,5 x 37,5 x 46,5 cm
Vorratsbehälter:	Interner Vorratsbehälter VB8 mit 8 Liter Brutto-Volumen
Systemgewicht E50i:	ca. 10,0 kg (inkl. Verpackung)
Systemgewicht E50i-eco:	ca. 10,5 kg (inkl. Verpackung)
Lieferumfang:	System mit internem Vorratsbehälter 8 Liter (Brutto-Volumen), Entnahmehahn, Installationsmaterial und Bedienerhandbuch
EINSATZVORAUSSETZUNGEN	
Wasserdruck:	2,8 bis 7,0 bar
Härtebereich:	Alle Härtebereiche 1 (weich) bis 4 (sehr hart)
Wassertemperatur:	4,0°C bis 38,0°C
MODELLE	BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.
VEWAMED Modellreihe E-i:	E50i / 11528 E50i-eco / 11529
VEWAMED Modellreihe E-i (mit integriertem Druckminderer):	E50i / 11508 E50i-eco / 11509
VERBRAUCHSKOMPONENTEN	BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.
VEWAMED E50i und E50i-eco:	Wartungsset WS4 / 20314 Membran VDF50 / 20161
OPTIONALES ZUBEHÖR	BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.
Wasserstopp-Ventil:	Wasserstopp-Ventil LD1 / 30133
Entnahmehahn Edelstahl:	Entnahmehahn Edelstahl SE4QSS/ 50103
Weiteres Zubehör, Ersatzteile und Desinfektionsmittel:	Siehe VEWAMED® Preisliste

VEWAMED®
Wasser-Aufbereitungs-Systeme

VEWAMED GmbH & Co. KG
Weil der Städter Str. 55a
D-71272 Renningen
Tel: +49 (0) 71 59-93 98 543
Fax: +49 (0) 71 59-93 38 807
info@vewamed.de
https://vewamed.de

überreicht durch: