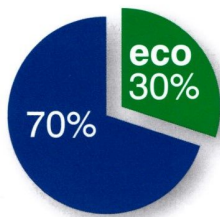


Modellreihe E

Umkehrosmose-Systeme mit integriertem Ionenaustauscher zur kostengünstigen Herstellung von demineralisiertem Wasser

Die Vorteile auf einen Blick:

- Kostengünstige und sichere Produktion von demineralisiertem Wasser
- Kompaktes Aluminiumgehäuse
- Integrierter Leitwert-Controller zur Kontrolle des Produktionsprozesses
- Ideal geeignet für die automatische Versorgung von Sterilisatoren bei einem höheren Tagesbedarf an VE-Wasser und bei allen Leitungswasser-Härtegraden
- Inkl. Entnahmehahn (weiß)
- Inkl. Vorratsbehälter 12 Liter brutto (weiß)
- Betrieb erfolgt nur mit Wasserdruck (keine Spannungsversorgung notwendig)
- **eco**-Modelle mit Wasserspar-Technologie



Wasser sparen mit **eco-Modul**:

- Das **eco-Modul** hält den Wirkungsgrad über die gesamte Tankfüllung konstant.
- Dadurch ist eine Wassereinsparung bis zu 70% gegenüber herkömmlichen Wasser-Aufbereitungs-Systemen mit Umkehrosmose-Technologie möglich.
- Zur Verdeutlichung: Bei einem Bedarf an destilliertem Wasser von 20 Liter pro Tag kann durch das **eco-Modul** über 30.000 Liter Leitungswasser pro Jahr eingespart werden.
- Weitere Vorteile des **eco-Moduls**: Höhere Reinheit des Permeats, schnellere Auffüllung des Vorratsbehälters und geringere Belastung der Vorfilter, der Membran und des Ionenaustauschers.

Weitere Produktvorteile:

- Umkehrosmose-Technik entfernt zuverlässig und umweltschonend möglich vorhandene Bakterien, Viren, Chlor, Härtebildner, Schwermetalle, Nitrat, Medikamentenrückstände, Pestizide, etc.
- Alle verwendeten Materialien, Druckschläuche und Komponenten sind lebensmittelecht
- Kundenspezifische Systemanpassungen sind möglich
- Hohe Standzeiten der Filterkartuschen ermöglichen geringen Service-Aufwand
- Detailliertes Handbuch (Installation, Bedienung, Desinfektion, Wartung, Tipps und Tricks)

Modellreihe E

TECHNISCHE DATEN

VEWAMED® WASSER-AUFBEREITUNGS-SYSTEM	
Produktionskapazität:	VEWamed E50 und E50eco: ca. 8 Liter/Stunde (ca. 190 Liter/Tag) (Angaben sind Richtwerte bei 3,4 bar Wasserdruck und bei einer Wassertemperatur von 25°C und ohne Tankgedrückt)
Leitwert-Controller:	Integrierter Leitwert-Controller zur Kontrolle des Produktionsprozesses (überprüft auf Knopfdruck den Leitwert des demineralisierten Wassers und des Permeats)
Filterstufen:	1. Stufe: Inline-Aktivkohlfiler VOC1-10 2. Stufe: Inline-Sedimentfilter VOSF5-10 mit 5 µm Filtration 3. Stufe: Hochleistungsmembran VDF50 mit Rückhaltequote von ca. 95% 4. Stufe: 2 Stück Inline-Ionenaustauscher VOIO-10 mit hoher Kapazität
Standzeit Ionenaustauscher:	ca. 300 Tage bei 5 Liter dem. Wasser pro Tag, Leitungswasser mit 14°dH und Permeat mit 40 µS/cm (Auszug aus Standzeitabelle)
Standzeit Vorfilter:	12 Monate (in Abhängigkeit von der Sediment-Belastung)
Standzeit Membran:	ca. 5 Jahre (in Abhängigkeit von der Rohwasserqualität bzw. der Wasserhärte)
Wirkungsgrad:	Optimal eingestellt auf ca. 1:1 - 1:3 (Verhältnis Permeat zu Abwasser)
Schlauchverbinder:	John Guest Steckverbinder
Druckschläuche:	John Guest
Systemgehäuse:	Aluminium (pulverbeschichtet weiß)
Weitere Systemkomponenten:	Markenkomponenten der führenden Hersteller
Geprüfte Systemqualität:	Bestätigt über Prüfprotokoll und Seriennummer
Systemkonfiguration:	Optimale Systemkonfiguration erlaubt einen schnellen Service
Bedienerhandbuch:	Installation, Bedienung, Desinfektion und Wartung
Systemabmessungen (B x H x T):	14,5 x 37,5 x 42,5 cm
Vorratsbehälter 12 Liter (Ø x H):	24,5 x 40,5 cm (inkl. Behälterventil)
Vorratsbehälter 19 Liter (Ø x H):	27,5 x 44,0 cm (inkl. Behälterventil); optionales Zubehör
Vorratsbehälter 35 Liter (Ø x H):	32,0 x 52,0 cm (inkl. Behälterventil); optionales Zubehör
Systemgewicht E50:	ca. 9,0 kg (inkl. Verpackung)
Systemgewicht E50eco:	ca. 9,5 kg (inkl. Verpackung)
Lieferumfang:	System, Vorratsbehälter 12 Liter (Brutto-Volumen), Entnahmehahn, Installationsmaterial und Bedienerhandbuch
EINSATZVORAUSSETZUNGEN	
Wasserdruck:	2,8 bis 7,0 bar
Härtebereich:	Alle Härtebereiche 1 (weich) bis 4 (sehr hart)
Wassertemperatur:	4,0°C bis 38,0°C
MODELLE	
BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.	
VEWamed Modellreihe E:	E50 / 11522 E50eco / 11523
VEWamed Modellreihe E (mit integrierem Druckminderer):	E50 / 11502 E50eco / 11503
VERBRAUCHSKOMPONENTEN	
BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.	
VEWamed E50 und E50eco:	Wartungsset WS4 / 20314 Membran VDF50 / 20161
OPTIONALES ZUBEHÖR	
BEZEICHNUNG / ARTIKEL-NR.	
Wasserstopp-Ventil:	Wasserstopp-Ventil LD1 / 30133
Entnahmehahn Edelstahl:	Entnahmehahn Edelstahl SE4QSS/ 50103
Weiteres Zubehör, Ersatzteile und Desinfektionsmittel:	Siehe VEWAMED® Preisliste

VEWAMED®
Wasser-Aufbereitungs-Systeme

VEWAMED GmbH & Co. KG
Weil der Städter Str. 55a
D-71272 Renningen
Tel: +49 (0) 71 59-93 98 543
Fax: +49 (0) 71 59-93 38 807
info@vewamed.de
https://vewamed.de

überreicht durch: